

BINMASTER BMRX-200



Indicador de Nivel Giratorio

Con PCB e interruptor DPDT

El nuevo BMRX-200 es el segundo modelo de la línea rediseñada de rotativos BinMaster. interruptores de paletas de nivel. Como todos los rotativos BinMaster, el BMRX-200 alerta al contenedore niveles en materiales sólidos con una densidad aparente de 2 lb a más de 100 lb/su. pie. Sin embargo, unas Algunas características adicionales como una PCB, un relé DPDT y niveles altos y bajos a prueba de fallas le brindan un poco más de flexibilidad y opciones que el BMRX-100.

¡Nueva función BinMaster!

El gabinete gira para apuntar las entradas de los conductos hacia abajo durante la instalación.

Salidas de relé a prueba de fallos

El nuevo BMRX-200 es el segundo modelo de la línea rediseñada de rotativos BinMaster. interruptores de paletas de nivel. Como todos los rotativos BinMaster, el BMRX-200 alerta al contenedore niveles en materiales sólidos con una densidad aparente de 2 lb a más de 100 lb/su. pie. Sin embargo, unas Algunas características adicionales como una PCB, un relé DPDT y niveles altos y bajos a prueba de fallas le brindan un poco más de flexibilidad y opciones que el BMRX-100.

Dos salidas de conmutación

Un relé DPDT en el BMRX-200 permite al usuario configurar dos salidas de conmutación, en lugar de una como el interruptor SPDT del BMRX-100. Este interruptor puede controlar dos circuitos separados y puede configurarse en una de dos ubicaciones para cada circuito. Por ejemplo, una salida de conmutación en el BMRX-200 se puede configurar para una condición cubierta y el otro se puede configurar para una condición descubierta.

Detectar niveles altos o bajos

Utilice el BMRX-200 como alerta de alto nivel para evitar sobrellenar los recipientes montándolos cerca de la parte superior del contenedor. Cuando la paleta está cubierta, enviará un relevo. O prevenir material escasez y paros de productos, utilizando el BMRX-200 como alerta de bajo nivel. Móntelo cerca del fondo o en el cono del contenedore para alertar cuando ocurre una condición descubierta.

PCB integrado

El BMRX-200 tiene una PCB en lugar de un interruptor simple como el BMRX-100. Esta PCB permite al BMRX agregar un relé DPDT y un relé alto y a prueba de fallas. característica baja al rendimiento del rotativo.



Motores fabricados por BinMaster en EE. UU.
Intercambiable con otros rotativos

Tapa fácil de abrir y desenroscar.
Fácil acceso al cableado NPT de 3/4 de pulgada

Industrias para BMRX-200

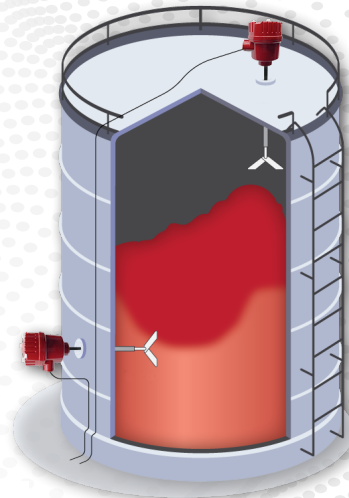
Agricultura: Contenedores que contienen granos, semillas, piensos, fertilizantes o ingredientes a granel.

Construcción: Plantas dosificadoras de hormigón y cemento, silos de granulados para tejados.

Minería: Arena, grava, agregados, almacenamiento de carbón y tolvas de compensación.

Plásticos: Detecta el nivel de granza de plástico en silos o tolvas.

Sólidos a granel: pellets de madera, productos químicos, alimentos y

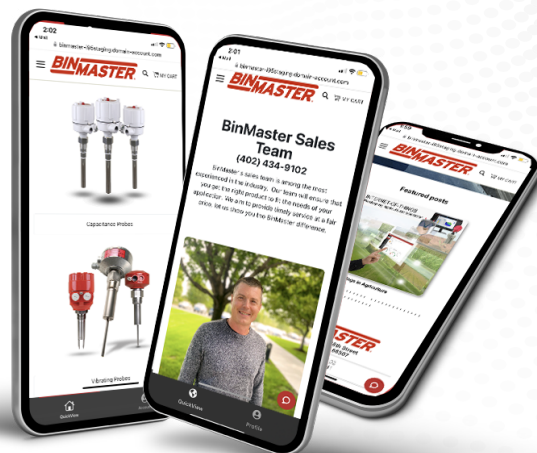
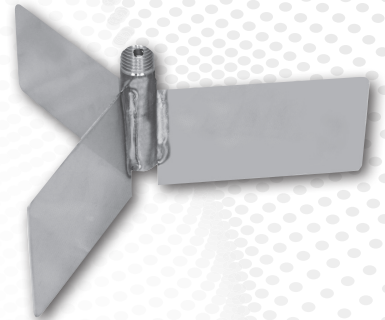


Alertas mediante luz o bocina

Conecte el BMRX-200 a una luz o bocina para alertar sobre una condición de lleno o vacío. O conectarlo a cerrar un proceso, como detener un tramo de grano o un transportador, cuando un recipiente está lleno.más.

Adaptable a muchos materiales sólidos a granel

Con una amplia selección de paletas, el rotativo BMRX-200 se adapta a condiciones ligeras, medias y material pesado. Utilice una de las paletas plegables de BinMaster para evitar entrar en el recipiente al instalar o reemplazar el rotativo. Agregue un acero inoxidable Conexión al proceso para garantizar la durabilidad en materiales corrosivos o cáusticos.



Solicite una cotización hoy
402-434-9102
Aprende más. Visite BinMaster.com.

BINMASTER