

## **Indicador de nivel giratorio**

con diseño mecánico

El BMRX-100 de próxima generación es una forma asequible de alertar sobre los niveles de los recipientes en materiales sólidos con una densidad aparente de 2 lb a más de 100 lb/pie cúbico.

La operación simple y el diseño mecánico confiable hacen que el BMRX-100 sea ideal para indicación de nivel en condiciones de almacenamiento y procesamiento donde no se requiere certificación Hazloc. Funciona girando una paleta continuamente hasta que el material la detiene, luego cierra un relé para indicar un cambio de estado.

## **Detecta niveles altos y bajos**

Como todos los rotativos BinMaster, el BMRX-10 se utiliza como alerta de alto nivel para evitar el sobrellenado de los recipientes. Cuando se monta cerca del fondo o en el cono del recipiente, alerta de niveles bajos para evitar escasez de material que puede provocar el cierre de los procesos de producción.

## **Alertas mediante luz o bocina.**

Conecte el BMRX-100 a una luz o bocina para alertar cuando se produzca una condición de lleno o vacío. O cablearlo para detener un proceso, como detener un tramo de grano o un transportador, cuando un recipiente está lleno.

## **Dónde utilizar el BMRX-100**

**Agricultura:** Contenedores que contienen granos, semillas, piensos, fertilizantes o ingredientes a granel.

**Construcción:** Plantas dosificadoras de hormigón y cemento, silos de granulados de forjado.

**Minería:** Arena, grava, agregados, almacenamiento de carbón y tolvas compensadoras.

**Plásticos:** Detectar el nivel de granza de plástico en silos o tolvas.

**Sólidos a granel:** pellets de madera, productos químicos, alimentos y más.

## **BinMaster exclusivo!**

El gabinete gira para apuntar las entradas de los conductos hacia abajo durante la instalación para proteger los componentes internos de la humedad.

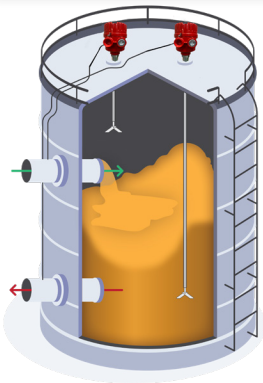


# Adaptable a muchos materiales sólidos a granel

Con una amplia selección de paletas, la rotativa BMRX-100 se adapta a materiales livianos, medianos y pesados. Utilice una de las paletas plegables de BinMaster para evitar entrar en el recipiente cuando instale o reemplace el rotativo. Agregue una conexión de proceso de acero inoxidable para garantizar la durabilidad en materiales corrosivos o cáusticos.



- ✓ Motores fabricados por BinMaster en EE. UU.
- ✓ Intercambiable con otros rotativos
- ✓ Tapa de fácil apertura y desenroscable.
- ✓ Fácil acceso al cableado NPT de 3/4"



## Aplicaciones comunes del BMRX-100

- Control de procesos:** Indicación de nivel alto, demanda y vacío.
- Detección de nivel:** Detección de nivel puntual de sólidos a granel.
- Prevención de desbordamiento:** Alertas de alto nivel para evitar el desbordamiento.
- Transportadores:** Detecta transportadores sobrecargados o vacíos.
- Canales obstruidos:** Detecta cuando los canales se obstruyen con materiales.
- Cortes de material:** Alertas de nivel bajo para eliminar condiciones de recipiente vacío.

## Technical specifications

More information available at [www.binmaster.com](http://www.binmaster.com)

- Voltaje:** 115 VAC, 220 VAC, 24 VAC
- salida de relé:** SPDT 10 Amp, 250 VAC Max.
- Temp ambiente:** -40° F to +131° F (-40° C to +55° C)
- Proceso temp:** 400° F (240° C).
- Tipo de gabinete:** NEMA 4X, 5, 7, 9, & 12
- Materiales de cerramiento:** Aluminio fundido a presión, acabado en pintura en polvo
- Montaje:** 1.25" NPT, 1.5" NPT, 2.0" Tri-clover
- Conexiones de conductos:** Two 3/4" NPT
- Eje:** Acero inoxidable



Solicite una cotización hoy  
(402) 434-9102

**BINMASTER**  
Sensores y software simplificados

Obtenga más información, visite  
[binmaster.com](http://binmaster.com)