

Transmisor de Nivel Láser

Medición Confiable en Recipientes Estrechos

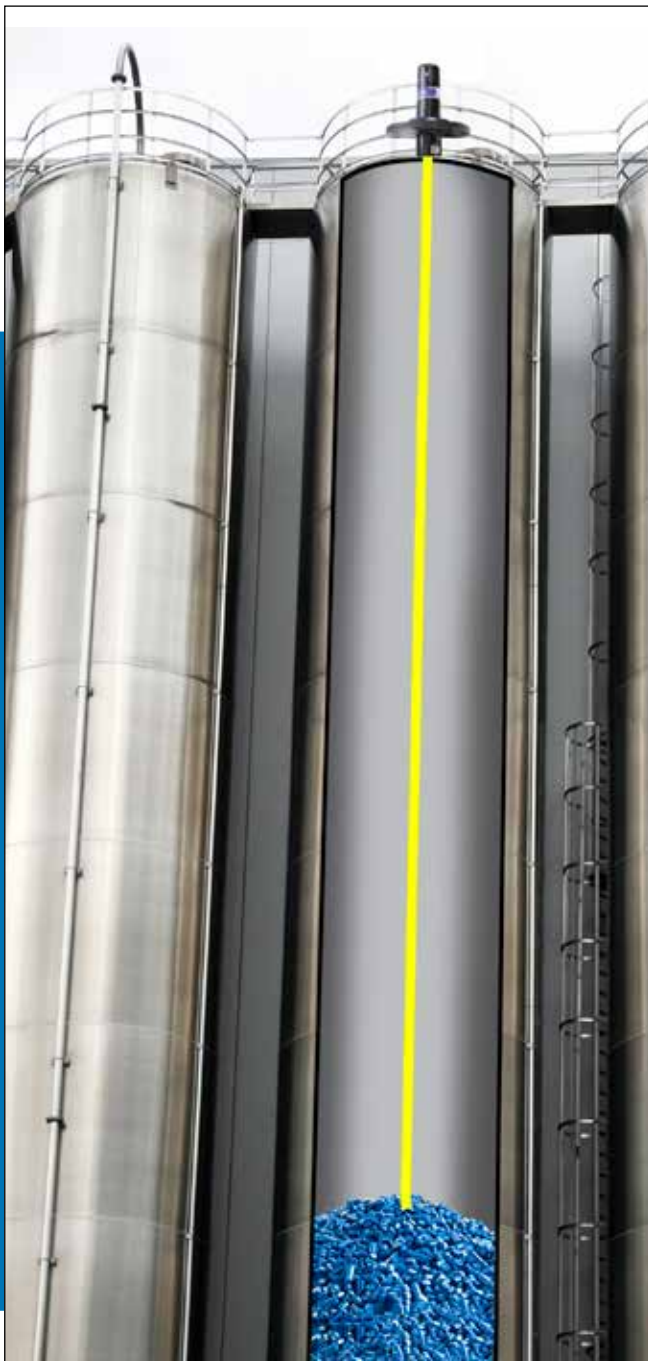
El sensor de medición de nivel láser LL-100 se utiliza para el control de nivel, la detección de conductos obstruidos y la supervisión de la acumulación. Este dispositivo sin contacto puede usarse en sólidos a granel, gránulos o materiales granulares de todos los dieléctricos en una variedad de recipientes. El láser también se puede utilizar en líquidos opacos.

Mide en un haz apretado de 1°, por lo que no hay divergencia de haz, lo que lo hace adecuado para su uso en recipientes muy estrechos o espacios restringidos. La tecnología de medición láser de haz estrecho es resistente a problemas de confiabilidad causados por el ángulo superficial, la pendiente, la textura, la granularidad o el color del material.

Altamente Preciso con una Velocidad de Actualización Rápida

El sensor de medición de nivel láser tiene un rango de medición de hasta 160 pies y es muy preciso hasta +/- 1 pulgada. Ofrece monitoreo continuo de nivel con una tasa de actualización rápida de ocho veces por segundo. El LL-100 puede ser apuntado con gran

precisión, haciéndolo apto para contenedores con estructura interferente o con corrugación. También puede aplicarse en equipos de proceso restringidos y estrechos, tales como tolvas o tolvas, o en equipos confinados como trituradoras. El láser no es afectado por los vapores pesados y la presión que lo hace muy versátil a través de una amplia variedad de industrias y materiales.



Nivel fiable o detección de conductos obstruidos:

- Brida de montaje ajustable flexible hasta 10 grados
- El haz estrecho puede dirigirse a la salida o parte inferior del silo
- Compatible con BinCom y BinView
- Fácilmente configurado en el campo utilizando un puerto USB
- La configuración puede ser realizada sin llenar o vaciar el silo
- La barrera de aire fijo integrada evita que partículas de polvo interfieran con la óptica
- Opción de purga de aire para mantener los lentes libre de polvo para un rendimiento confiable



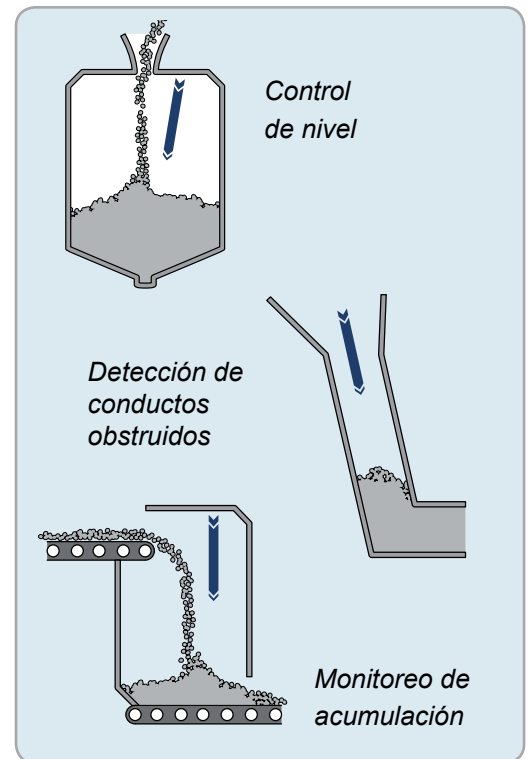
Configuración y Operación Sencilla

El LL-100 requiere 24 VDC de potencia de entrada y produce una salida de 4-20 mA. Se utiliza un puerto USB para introducir los parámetros de configuración y ajustar los ajustes. El puerto USB también se puede utilizar para alimentar, configurar, y alinear el sensor en caso de que la energía no esté disponible en el campo. El estado del dispositivo se puede ver en un dispositivo terminal utilizando el puerto USB.

Montaje flexible hasta 10°

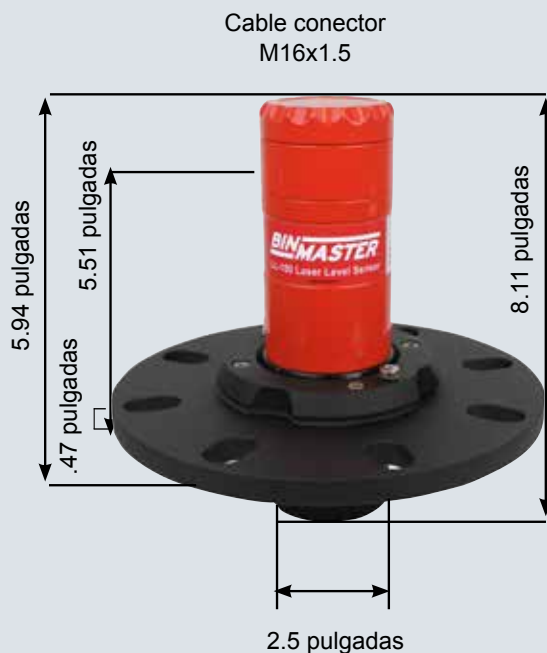
El LL-100 se instala a través de una conexión de proceso de 2,5 pulgadas o una conexión de brida de 4 pulgadas en el techo del silo, o se monta dentro del silo en un soporte sobre el material que se está midiendo. Para apuntar el rayo láser en el punto de medición deseado, simplemente afloje el anillo de sujeción en la brida ajustable y apunte el cuerpo del sensor al ángulo deseado. A continuación, apriete el anillo de sujeción para mantener la posición deseada.

Las salidas de 4-20 mA sirven para ajustar los parámetros completos y vacíos para el silo. El láser LL-100 envía pulsos a la superficie del material y utiliza algoritmos avanzados para convertir la temporización de los pulsos en una medición de distancia muy precisa. El firmware del sensor toma automáticamente en cuenta cuando el sensor está montado en un ángulo, y ajusta la distancia absoluta en consecuencia.



Aplicaciones Industriales

- Minerales y minería
- Agregados
- Minerales
- Trituradoras
- Plástico
- Químicos
- Fertilizante
- Papel y pulpa
- Granos
- Biomasa
- Procesamiento de alimentos
- Plantas de energía



Especificaciones

- Rango:** 1 ft. a 160 ft. (.3m a 50m)
- Resolución:** 10mm
- Precisión:** 1 desviación estándar = 1 pulgada (2,5 cm)
- Frecuencia de Actualización:** 8 lecturas por segundo
- Salida:** 4-20 mA NAMUR
- Frecuencia de Llenado:** 0,01 a 100m/min
- Fuente de Energía:** 24 VDC nominal (12-28 VDC)
- Comunicación:** USB 115200 baud 8-N-1
- Temperatura de Operación:** 4°F a 160°F (-20°C a 50°C)
- Conexión Eléctrica:** M16 x 1,5
- Clasificación del Confinamiento:** IP66
- Purga de Aire:** opción 1/8" BSP
- Material de Alojamiento:** Aluminio Anodizado
- Material del Lente:** acrílico resistente a golpes
- Divergencia de haz a puntos de potencia media:** <1°
- Clasificación de Seguridad Láser:** Clase 1M
- Precaución:** No vea el láser directamente con Instrumentos ópticos

BINMASTER

800.278.4241 | 402.434.9102
7201 N. 98th St., Lincoln, NE 68507
www.binmaster.com | info@binmaster.com

LLMS-BLC-0917-ES ISO 9001:2015 Certified

© 2017 BinMaster.® All Rights Reserved.